



Professional GOF 20-12

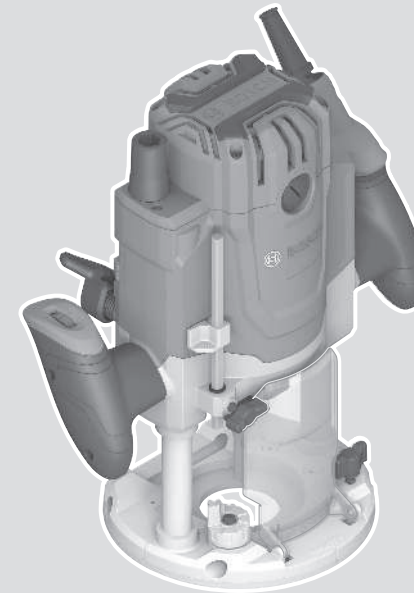
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A A52 (2026.03) 0 / 19



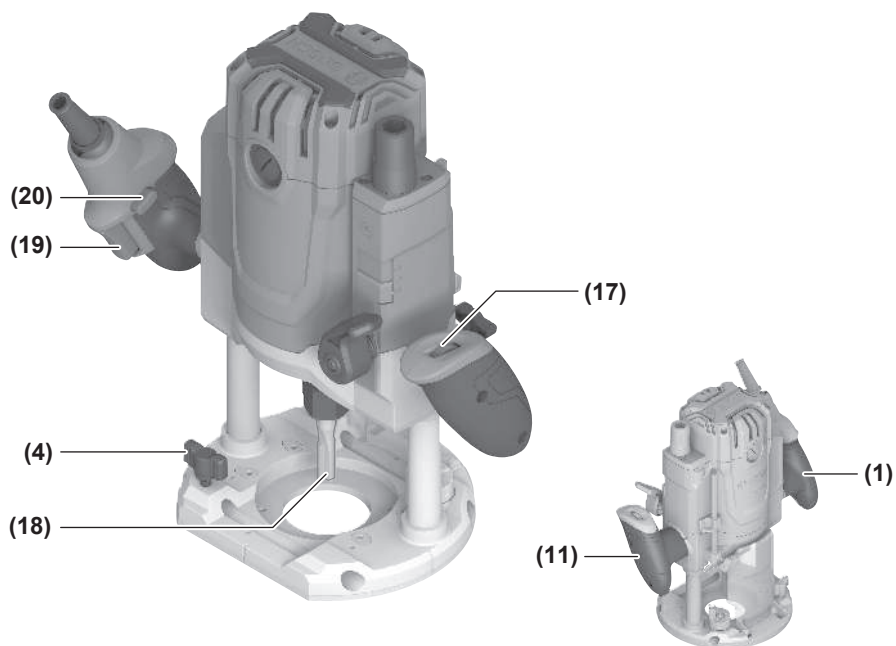
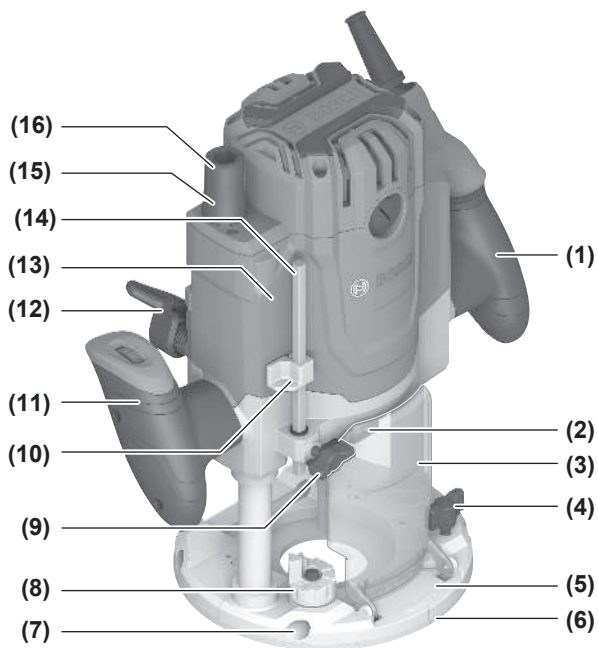
1 609 92A A52

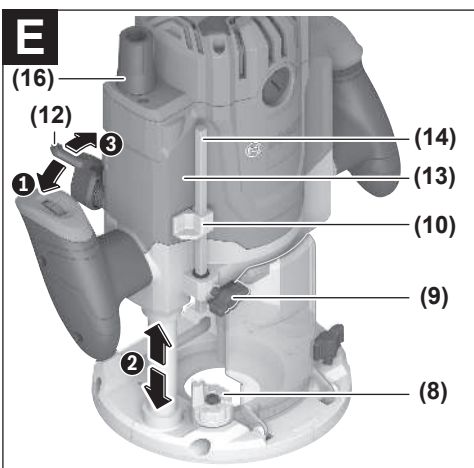
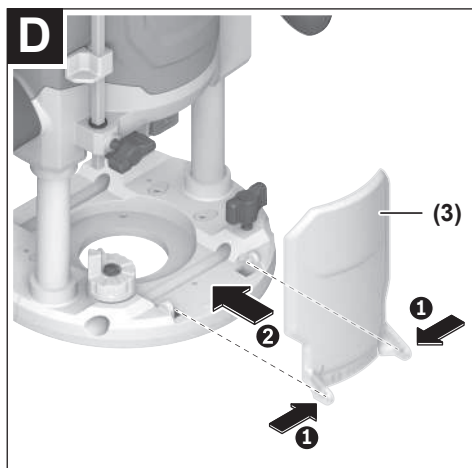
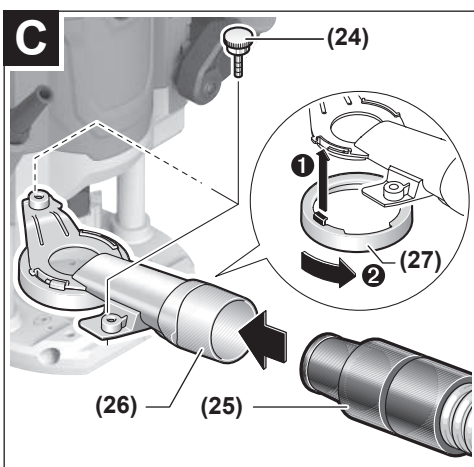
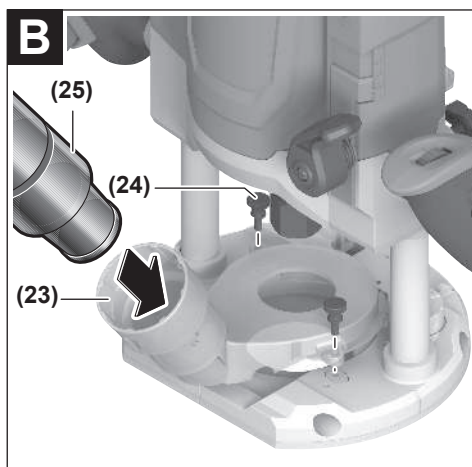
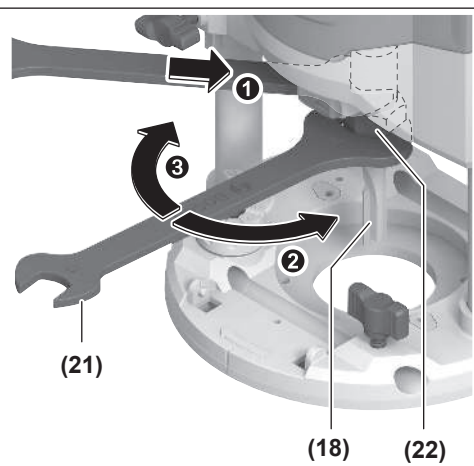
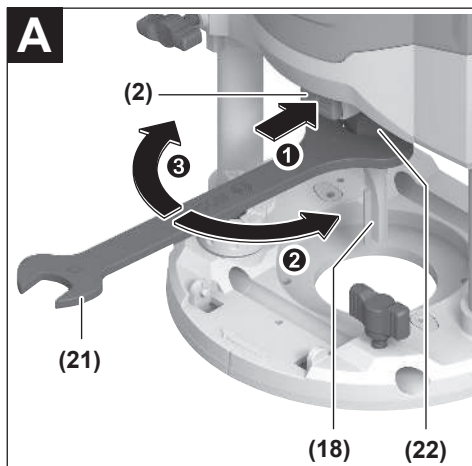


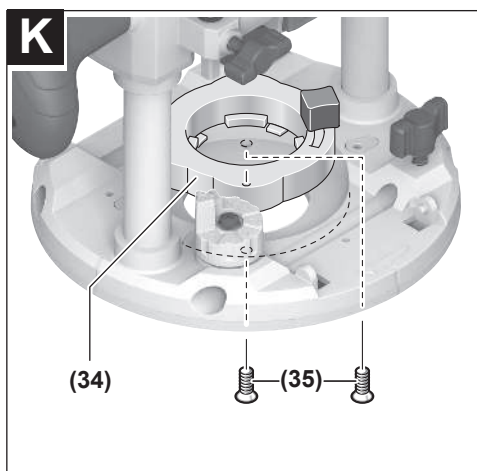
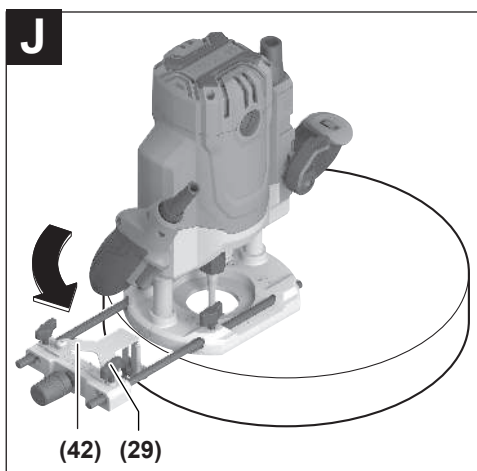
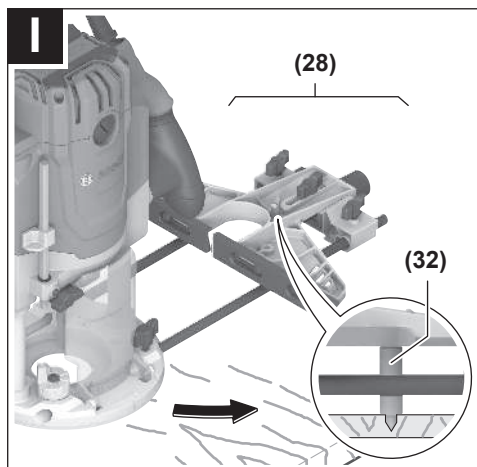
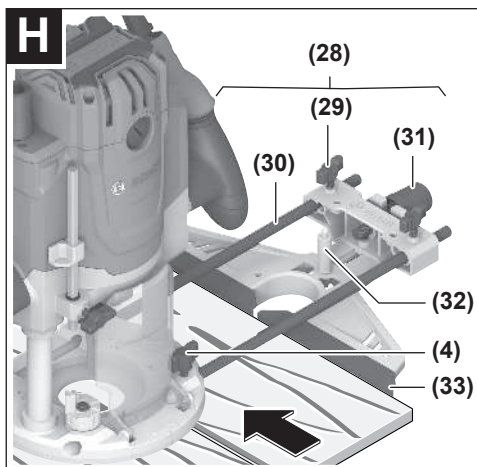
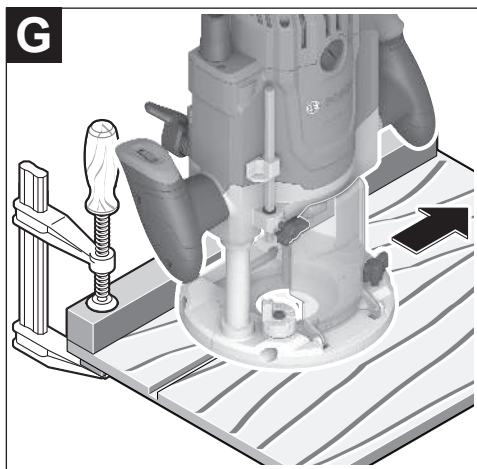
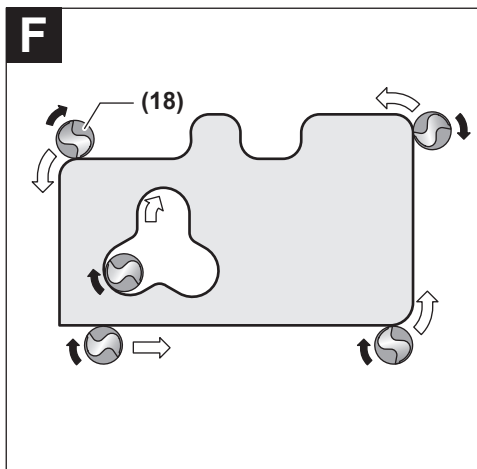
bg Оригинална инструкция

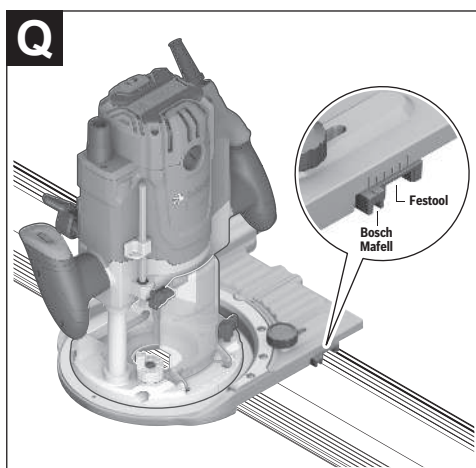
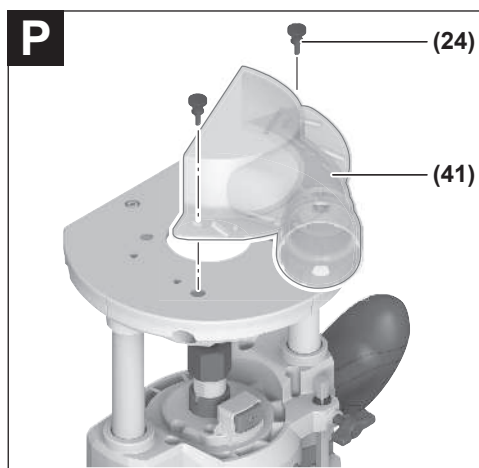
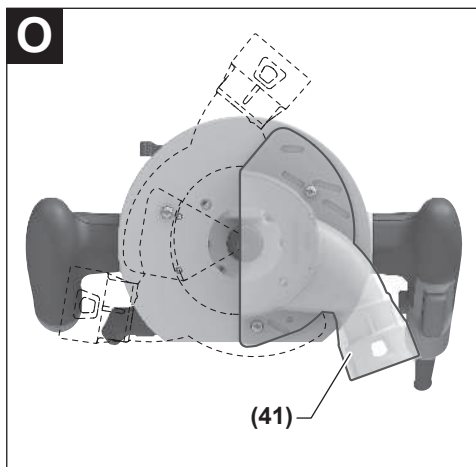
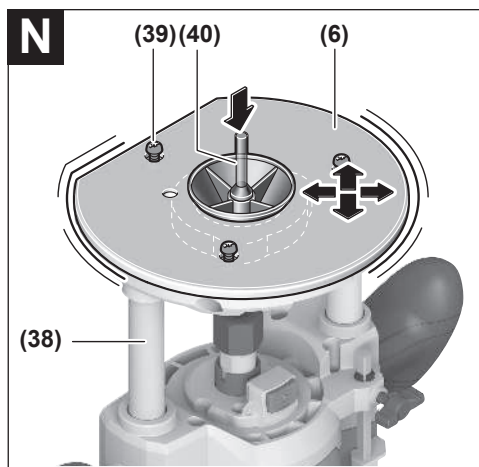
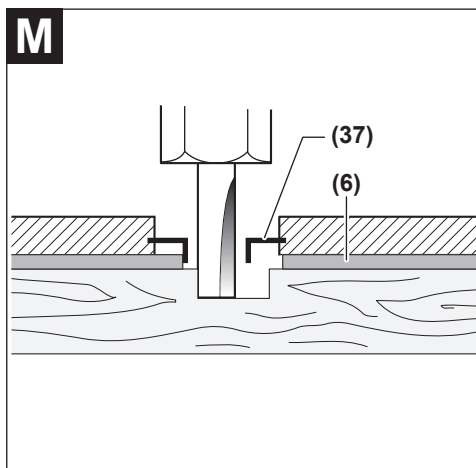
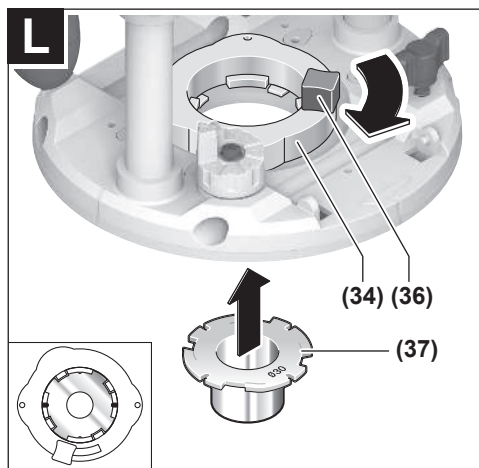












Български

Указания за сигурност

Общи указания за безопасност за електроинструменти

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Прочетете всички предупреждения, указания, запознайте се с фигурите и техническите характеристики, приложени към електроинструмента.

Пропуски при спазването на указанията по-долу могат да предизвикат токов удар и/или тежки травми.

Съхранявайте тези указания на сигурно място.

Използваният по-долу термин "електроинструмент" се отнася до захранвани от електрическата мрежа електроинструменти (със захранващ кабел) и до захранвани от акумулаторна батерия електроинструменти (без захранващ кабел).

Безопасност на работното място

- ▶ **Пазете работното си място чисто и добре осветено.** Разхвърляните или тъмни работни места са предпоставка за инциденти.
- ▶ **Не работете с електроинструмента в среда с повишена опасност от възникване на експлозия, в близост до леснозапалими течности, газове или прахообразни материали.** По време на работа в електроинструментите се отделят искри, които могат да възпламенят прахообразни материали или пари.
- ▶ **Дръжте деца и странични лица на безопасно разстояние, докато работите с електроинструмента.** Ако вниманието Ви бъде отклонено, може да загубите контрол над електроинструмента.

Безопасност при работа с електрически ток

- ▶ **Щепселът на електроинструмента трябва да е подходящ за ползвания контакт. В никакъв случай не се допуска изменение на конструкцията на щепсела.** Когато работите със занулени електроуреди, не използвайте адаптери за щепсела. Ползването на оригинални щепсели и контакти намалява риска от възникване на токов удар.
- ▶ **Избягвайте допира на тялото Ви до заземени тела, напр. тръби, отоплителни уреди, печки и хладилници.** Когато тялото Ви е заземено, рискът от възникване на токов удар е по-голям.
- ▶ **Предпазвайте електроинструмента си от дъжд и влага.** Проникването на вода в електроинструмента повишава опасността от токов удар.
- ▶ **Не използвайте захранващ кабел за цели, за които той не е предвиден. Никога не използвайте захранващ кабел за пренасяне, теглене или откачване на електроинструмента.** Предпазвайте кабела от нагряване, омасляване, допир до остри ръбове или до подвижни звена на машини. Повредени или

усукани кабели увеличават риска от възникване на токов удар.

- ▶ **Когато работите с електроинструмент навън, използвайте само удължителни кабели, подходящи за работа на открито.** Използването на удължител, предназначен за работа на открито, намалява риска от възникване на токов удар.
- ▶ **Ако се налага използването на електроинструмента във влажна среда, използвайте предпазен прекъсвач за утечни токове.** Използването на предпазен прекъсвач за утечни токове намалява опасността от възникване на токов удар.

Безопасен начин на работа

- ▶ **Бъдете концентрирани, следете внимателно действията си и постъпвайте предпазливо и разумно. Не използвайте електроинструмента, когато сте уморени или под влиянието на наркотични вещества, алкохол или упойващи лекарства.** Един миг разсеяност при работа с електроинструмент може да има за последствие изключително тежки наранявания.
- ▶ **Работете с предпазващо работно облекло. Винаги носете предпазни очила.** Носенето на подходящи за ползвания електроинструмент и извършваната дейност лични предпазни средства, като дихателна маска, здрави плътнотзатворени обувки със стабилен грайфер, защитна каска или шумозаглушители (антифони), намалява риска от възникване на трудова злополука.
- ▶ **Избягвайте опасността от включване на електроинструмента по невнимание. Преди да включите щепсела в контакта или да поставите батерията, както и при пренасяне на електроинструмента, се уверявайте, че пусковият прекъсвач е позиция "изключено".** Носенето на електроинструменти с пръст върху пусковия прекъсвач или подаването на захранващо напрежение, докато пусковият прекъсвач е включен, увеличава опасността от трудови злополуки.
- ▶ **Преди да включите електроинструмента, се уверявайте, че сте отстранили от него всички помощни инструменти и гаечни ключове.** Помощен инструмент, забравен на въртящо се звено, може да причини травми.
- ▶ **Избягвайте неестествените положения на тялото. Работете в стабилно положение на тялото и във всеки момент поддържайте равновесие.** Така ще можете да контролирате електроинструмента по-добре и по-безопасно, ако възникне неочаквана ситуация.
- ▶ **Работете с подходящо облекло. Не работете с широки дрехи или украшения. Дръжте косата и дрехите си на безопасно разстояние от движещи се звена.** Широките дрехи, украшенията, дългите коси могат да бъдат захванати и увлечени от въртящи се звена.
- ▶ **Ако е възможно използването на външна аспирационна система, се уверявайте, че тя е включена и функционира изправно.** Използването на аспираци-

онна система намалява рисковете, дължащи се на отделящи се при работа прахове.

- ▶ **Доброто познание на електроинструмента вследствие на честа работа с него не е повод за намаляване на вниманието и пренебрегване на мерките за безопасност.** Едно невнимателно действие може да предизвика тежки наранявания само за части от секундата.

Грижливо отношение към електроинструментите

- ▶ **Не претоварвайте електроинструмента. Използвайте електроинструментите само съобразно тяхното предназначение.** Ще работите по-добре и по-безопасно, когато използвате подходящия електроинструмент в зададения от производителя диапазон на натоварване.
- ▶ **Не използвайте електроинструмент, чиито пусков прекъсвач е повреден.** Електроинструмент, който не може да бъде изключван и включван по предвидения от производителя начин, е опасен и трябва да бъде ремонтиран.
- ▶ **Преди да извършвате каквито и да е дейности по електроинструмента, напр. настройване, смяна на работен инструмент, както и когато го прибирате, изключвайте щепсела от контакта, респ. изваждайте батерията, ако е възможно.** Тази мярка премахва опасността от задействане на електроинструмента по невнимание.
- ▶ **Съхранявайте електроинструментите на места, където не могат да бъдат достигнати от деца. Не допускате те да бъдат използвани от лица, които не са запознати с начина на работа с тях и не са прочели тези инструкции.** Когато са в ръцете на неопитни потребители, електроинструментите могат да бъдат изключително опасни.
- ▶ **Поддържайте добре електроинструментите си и аксесоарите им.** Проверявайте дали подвижните звена функционират безукорно, дали не заклинват, дали има счупени или повредени детайли, които нарушават или изменят функциите на електроинструмента. Преди да използвате електроинструмента, се погрижете повредените детайли да бъдат ремонтирани. Много от трудовите злополуки се дължат на недобре поддържани електроинструменти и уреди.
- ▶ **Поддържайте режещите инструменти винаги добре заточени и чисти.** Добре поддържаните режещи инструменти с остри ръбове оказват по-малко съпротивление и се водят по-леко.
- ▶ **Използвайте електроинструментите, допълнителните приспособления, работните инструменти и т. н., съобразно инструкциите на производителя. При това се съобразявайте и с конкретните работни условия и операции, които трябва да изпълните.** Използването на електроинструменти за различни от предвидените от производителя приложения повишава опасността от възникване на трудови злополуки.

- ▶ **Поддържайте дръжките и ръкохватките сухи, чисти и неомаслени.** Хлъзгавите дръжки и ръкохватки не позволяват безопасната работа и доброто контролиране на електроинструмента при възникване на неочаквана ситуация.

Поддържане

- ▶ **Допускайте ремонтът на електроинструментите Ви да се извършва само от квалифицирани специалисти и само с използването на оригинални резервни части.** По този начин се гарантира съхраняване на безопасността на електроинструмента.

Указания за безопасност за обертфрези и кантови фрези

- ▶ **Дръжте електроинструмента за изолираните повърхности за хващане, защото режецът може да влезе в контакт със собствения си кабел.** При контакт с проводник под напрежение е възможно напрежението да се предаде по металните детайли на електроинструмента и това да предизвика токов удар.
- ▶ **Използвайте скоби или други подходящи средства за захващане и укрепване на обработвания детайл.** Държането на обработвания детайл на ръка или притискането му до тялото може да предизвика загуба на контрол.
- ▶ **Допустимите обороти на фрезера трябва да са най-малкото равни на посочените върху електроинструмента максимални обороти.** Фрезерите, които се въртят по-бързо от допустимото, могат да се счупят и да се разхвърчат.
- ▶ **Фрезерите или другите принадлежности трябва да пасват точно в поставката на инструмента (патронника) на Вашия електроинструмент.** Работни инструменти, които не пасват точно в патронника на електроинструмента, се въртят неравномерно, вибрират силно и могат да доведат до загуба на контрол.
- ▶ **Допирайте електроинструмента до обработвания детайл, след като предварително сте го включили.** В противен случай съществува опасност от възникване на откат, ако режещият лист се заклини в обработвания детайл.
- ▶ **Не поставяйте пръстите си в близост до зоната нарязане и особено до фрезера. С втората си ръка дръжте спомагателната ръкохватка.** Когато държите фрезата с двете си ръце, няма опасност да ги нараните с фрезера.
- ▶ **Никога не фрезервайте през метални предмети, пирони или винтове.** Съществува опасност фрезерът да се повреди и да започне да вибрира силно.
- ▶ **Използвайте подходящи прибори, за да откриете евентуално скрити под повърхността тръбопровода, или се обърнете към съответното местно снабдително дружество.** Влизането в съприкосновение с проводници под напрежение може да предизвика пожар и токов удар. Увреждането на газопровод може да доведе до експлозия. Повреждането на водопровод

има за последствие големи материални щети и може да предизвика токов удар.

- ▶ **Не използвайте затъпени или повредени фрезери.** Затъпени или повредени фрезери увеличават триенето, могат да предизвикат заклиняване и водят до дебалансирание.
- ▶ **Преди да оставите електроинструмента, изчакайте въртенето да спре напълно.** В противен случай използваният работен инструмент може да допре друг предмет и да предизвика неконтролирано преместване на електроинструмента.
- ▶ **Дръжте здраво електроинструмента при работа с двете ръце и следете за сигурната позиция.** С две ръце електроинструментът се води по-сигурно.

Описание на продукта и дейността



Прочетете внимателно всички указания и инструкции за безопасност. Пропуски при спазването на инструкциите за безопасност и указанията за работа могат да имат за последствие токов удар, пожар и/или тежки травми.

Моля, имайте предвид изображенията в предната част на ръководството за работа.

Предназначение на електроинструмента

Електроинструментът е предназначен за фрезозване при използване на твърда основа на канали, ръбове, профили и продълговати отвори, както и на копирно фрезозване на дървесни материали, пластмаса и леки строителни материали.

При понижена скорост на въртене и с подходящи фрезе-ри могат да бъдат обработвани също и цветни метали.

Изобразени елементи

Номерирането на изобразените компоненти се отнася до изображението на електроинструмента на графичната страница.

- (1) Дясна ръкохватка (Изолирана повърхност за захващане)
- (2) Бутон за застопоряване на вала
- (3) Защита от стружки
- (4) Крилат винт за опора за успоредно водене на водещите щанги (2x)
- (5) Основна плоча
- (6) Антифрикционна плоча
- (7) Поставка за направляващите щанги на опората за успоредно водене
- (8) Степенен ограничител
- (9) Крилат винт за регулиране на дълбочинния ограничител
- (10) Плъзгач с маркировка
- (11) Лева ръкохватка (Изолирана повърхност за захващане)

- (12) Затегателен лост за застопоряване на дълбочината на фрезозване
- (13) Скала за регулиране на дълбочината на фрезозване
- (14) Дълбочинен ограничител
- (15) Скала за фино регулиране на дълбочината на фрезозване
- (16) Въртяща се ръкохватка за фино регулиране на дълбочината на фрезозване (модул за връзване)
- (17) Колело за регулиране за предварителен избор на обороти
- (18) Фрезер^{a)}
- (19) Пусков прекъсвач
- (20) Бутон за фиксиране и отблокиране за пусковия прекъсвач
- (21) Гаечен ключ (17 mm, 24 mm)
- (22) Холендрова гайка със затегателна цанга
- (23) Адаптер за прахоулавяне (модул за връзване)
- (24) Винт с накатка за адаптер за прахоулавяне (2x)
- (25) Изсмукващ маркуч (Ø 35 mm)^{a)}
- (26) Адаптер за прахоулавяне (копиращ модул)^{a)}
- (27) Междинен пръстен за адаптер за прахоулавяне^{a)}
- (28) Опора за успоредно водене
- (29) Винт с крилатата глава за груба настройка на опората за успоредно водене
- (30) Направляваща щанга за опора за успоредно водене
- (31) Въртяща се ръкохватка за фино регулиране на опората за успоредно водене
- (32) Центриращ щифт
- (33) Регулируема опорна шина за приспособлението за успоредно водене
- (34) SDS-адаптер за копираща втулка
- (35) Застопоряващ винт за адаптера на копиращата втулка (2x)
- (36) Лост за освобождаване на адаптера на копиращата втулка
- (37) Копираща втулка
- (38) Модул за връзване
- (39) Крепежен винт за антифрикционната плоча
- (40) Центроващ дорник^{a)}
- (41) Прахоуловителен кожух за обработка на ръбове
- (42) Водещо колело^{a)}

a) Тази принадлежност не е включена в стандартната окомплектовка на доставката.

Технически данни

Оберфреза		GOF 20-12
Каталожен номер		3 601 F27 2..
Номинална консумирана мощност	W	2000

Оберфреза		GOF 20-12
Обороти на празен ход	min ⁻¹	10000–25000
Предварителен избор на скоростта на въртене		●
Константна електроника		●
Присъединяване за система за прахоулавяне		●
Съвместими затегателни цанги	mm inch	8–12 ¼–½
Ход на корпуса	mm	80
Тегло ^{A)}	kg	6,3
Клас на защита		□ / II

A) Без мрежови кабел

Данните важат за номинално напрежение [U] от 230 V. При отклоняващи се напрежение и на околната среда. Допълнителна информация тези данни могат да варират.

Стойностите могат да варират според продукта и да зависят от условията на употреба и на околната среда. Допълнителна информация на www.bosch-professional.com/wac.

Информация за излъчван шум и вибрации

Стойностите на емисии на шум са установени съгласно **EN 62841-2-17**.

Равнището A на генерирания шум от електроинструмента обикновено е: равнище на звуковото налягане **97 dB(A)**; мощност на звука **105 dB(A)**. Неопределеност K = **3 dB**.

Работете с шумозаглушители!

Стойностите на вибриране a_h (постоянни вибрации), p_f (повтарящи се ударни вибрации) и неопределеността K са установени съгласно **EN 62841-2-17**:

$a_h = 4,0 \text{ m/s}^2$ (K = **1,5 m/s}^2**), $p_f = 199 \text{ m/s}^2$ (K = **27 m/s}^2**)

Посочените в това ръководство за експлоатация ниво на вибрациите и стойност на емисия на шум са измерени съгласно процедура, определена и може да служи за сравняване с други електроинструменти. Те са подходящи също така за предварителна оценка на емисиите на вибрации и шум.

Посочените ниво на вибрациите и стойност на емисии на шум са представителни за основните приложения на електроинструмента. Ако обаче електроинструментът бъде използван за други дейности, с различни работни инструменти или без необходимото техническо обслужване, нивото на вибрациите и стойността на емисии на шум може да се различават. Това би могло значително да увеличи вибрациите и шума през периода на ползване на електроинструмента.

За по-точното оценяване на вибрациите и шума трябва да се отчитат и периодите, в които електроинструментът е изключен или работи на празен ход. Това би могло значително да намали емисиите на вибрации и шум през периода на ползване на електроинструмента.

Предписвайте допълнителни мерки за предпазване на работещия с електроинструмента от въздействието на вибрациите, например: техническо обслужване на електроинструмента и работните инструменти, поддържане на

ръцете топли, целесъобразна организация на работните стъпки.

Монтиране

► **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**

Поставяне на фрезера (вж. фиг. A)

► **Препоръчва се при поставяне и смяна на фрезери да работите с предпазни ръкавици.**

В зависимост от конкретно изпълняваната дейност може да използвате фрезери с различно изпълнение и с различно качество.

Фрезери от бързорезна стомана (HSS) са подходящи за обработване на меки материали, напр. мека дървесина и пластмаси.

Фрезери с твърдосплавни пластини (HM) са специално предназначени за твърди и абразивни материали като твърда дървесина и алуминий.

Оригинални фрезери от богатата производствена гама на Бош за допълнителни приспособления можете да намерите при Вашия търговец.

Използвайте само добре почистени фрезери в отлично състояние.

Използвайте по възможност фрезер с диаметър на вала от **12 mm**.

Можете да смените фрезера, ако моторът на фрезера се използва в модула за врязване/копиращия модул. Ние препоръчваме обаче смяна на инструмента с демонтиран мотор на фрезера.

- Извадете мотора на фрезера от модула за врязване/копиращия модул.
 - Натиснете бутона за застопоряване на вала **(2) (1)** и го задръжте. Завъртете вала на ръка докато застопоряването не прищрака.
- Натискайте бутона за застопоряване на вала (2) само при спиране.**

- Алтернативно можете да фиксирате вала и с допълнителен гаечен ключ.
- Разхлабете холендровата гайка **(22)** с гаечния ключ **(21)** (размер 17 mm и 24 mm) чрез въртене обротно на часовника **(2)**.
- Вкарайте фрезера в захващащата цанга. Опашката на фрезера трябва да бъде вкарана най-малко **20 mm** в цангата.
- Затегнете холендровата гайка **(22)** с гаечния ключ **(21)** (размер 17 mm и 24 mm) чрез въртене по часовника. Отпуснете бутона за блокиране на вала **(2)**, респ. свалете допълнителния гаечен ключ.

► **Не поставяйте без монтирана копираща втулка фрезери с диаметър по-голям от 50 mm.** Тези фрезери не могат да минават през основната плоча.

- **Не затягайте холендровата гайка на цангата здраво, ако не е монтиран фрезер.** В противен случай цангата може да бъде повредена.

Система за прахоулавяне

Избягвайте работа без редуциращи праха мерки. Подходяща прахоуловителна приставка редуцира опасното за здравето прахово натоварване. Осигурявайте добро проветряване на работното място. Използвайте по правило подходяща дихателна защита. По възможност използвайте подходяща за обработвания материал система за прахоулавяне. Спазвайте валидните във Вашата страна законови разпоредби, валидни при обработване на съответните материали.

- **Избягвайте натрупване на прах на работното място.** Прахът може лесно да се самовъзпламени.

Изисквания към прахосмукачките		
Препоръчителен номинален диаметър на маркуча	mm	35
Необходим вакуум ^{A)}	mbar hPa	≥ 230 ≥ 230
Необходим дебит ^{A)}	l/s m³/h	≥ 36 ≥ 129,6
Препоръчителна ефективност на филтъра	Клас на прах M ^{B)}	

A) Стойност на порта за прахосмукачка на електроинструмента

B) Съгласно IEC/EN 60335-2-69

Спазвайте указанието за прахосмукачката. При намалена смукателна мощност прекъснете работата и отстранете причината.

Монтиране на адаптер за прахоулавяне върху модула за връзване (вж. фиг. В)

Адаптерът за прахоулавяне (23) може да бъде монтиран с щучера за шланга на прахосмукачка напред или назад. При поставен адаптер на копиращата втулка (34) трябва евентуално да монтирате адаптера на копиращата втулка завъртян на 180°, за да не докосва адаптерът за прахоулавяне (23) лоста за отключване (36).

Захванете адаптера за прахоулавяне (23) с двата винта с накатка (24) към основната плоча (5).

За осигуряване на оптимална степен на прахоулавяне адаптерът (23) трябва периодично да бъде почистван.

Монтиране на адаптер за прахоулавяне (принадлежност) върху копиращ модул (вж. фиг. С)

Адаптерът за прахоулавяне (26) може да бъде монтиран с щучера за шланга на прахосмукачка напред или назад. При поставен адаптер на копиращата втулка (34) закрепете адаптера за прахоулавяне (26) с 2 винта с накатка (24) към основната плоча (5). При използвания без адаптер на копиращата втулка (34) монтирайте преди това междинния пръстен (27) върху адаптера за прахоулавяне (26), както е показано на изображението.

Включване на аспирационна система

Включете маркуча на аспирационна уредба/прахосмукачка (Ø 35 mm) (25) (допълнително приспособление) към монтирания адаптер за прахоулавяне. Свържете шланга (25) към прахосмукачка (не е включена в окомплектовката).

Електроинструментът може да бъде включен непосредствено към контакта на универсална прахосмукачка на **Bosch** с модул за дистанционно задействане. При стартирането на електроинструмента автоматично започва да работи и прахосмукачката.

Използваната прахосмукачка трябва да е пригодна за работа с обработвания материал.

Ако при работа се отделя особено вреден за здравето прах или канцерогенен прах, използвайте специализирана прахосмукачка.

Монтиране на защита от стружки (вж. фиг. D)

Поставете защитата от стружки (3) отпред във водача, така че да се фиксира. За демонтиране го захванете от двете страни и го издърпайте напред.

Работа с електроинструмента

- **Съобразявайте се с напрежението на захранващата мрежа!** Напрежението на захранващата мрежа трябва да съответства на данните, изписани на табелката на електроинструмента.

Пускане в експлоатация

Предварително установяване на скоростта на въртене

С потенциометър за предварителен избор на скоростта на въртене (17) можете да измените скоростта на въртене съобразно конкретната дейност също и по време на работа.

1–2	ниска скорост на въртене
3–4	средна скорост на въртене
5–6	висока скорост на въртене

Посочените в таблицата стойности са ориентировъчни. Необходимата скорост на въртене зависи от обработвания материал и конкретните работни условия и се определя най-точно чрез изпробване на практика.

Материал	Диаметър на фрезера [mm]	Позиция на потенциометъра
Твърда дървесина (бук)	4–10	5–6
	12–20	3–4
	22–40	1–2
Мека дървесина (бор)	4–10	5–6
	12–20	3–6
	22–40	1–3
Шперплат	4–10	3–6
	12–20	2–4
	22–40	1–3
Пластмаси	4–15	2–3
	16–40	1–2

Материал	Диаметър на фрезера [mm]	Позиция на потенциометъра
Алуминий	4–15	1–2
	16–40	1

След продължителна работа с ниска честота на вибрациите трябва да охладите електроинструмента, като го оставите да работи на празен ход прибрл. 3 минути с максимална честота на вибрациите.

Включване и изключване

Преди включване настройте дълбочината на фрезозване.

За **включване** на електроинструмента натиснете леко бутон за фиксиране и отблокиране за пусковия прекъсвач (20), след това натиснете пусковия прекъсвач (19) и го задръжте натиснат.

За **фиксиране** на електроинструмента включете електроинструмента и натиснете бутон за фиксиране и отблокиране за пусковия прекъсвач (20). Първо отпуснете пусковия прекъсвач (19) и след това отпуснете бутон за фиксиране и отблокиране за пусковия прекъсвач (20).

За **изключване** на електроинструмента отпуснете пусковия прекъсвач (19), съответно ако е застопорен с бутон (20), първо натиснете краткотрайно и след това отпуснете пусковия прекъсвач (19).

Модул за постоянна скорост на въртене

Електронен модул поддържа скоростта на въртене на празен ход и под натоварване практически постоянна, с което осигурява постоянно добра производителност.

Плавно включване

Електронно управление за плавно включване ограничава въртящия момент при стартиране и увеличава дълготрайността на електродвигателя.

Настройка на дълбочината на фрезозване (вж. фиг. Е)

Допуска се регулирането на дълбочината на врязване да се извършва само когато електроинструментът е изключен.

Грубо регулиране на дълбочината на врязване се извършва по следния начин:

- Поставете електроинструмента с монтирания фрезер върху обработвания детайл.
- Поставете степенната опора (8) на най-ниската степен; степенната опора попада в позиция с отчетливо прецъркване.
- Развийте крилчатия винт върху дълбочинния ограничител (9), така че дълбочинният ограничител (14) да се движи свободно.
- Натиснете затегателния лост за застопоряване на дълбочината на фрезозване (12) в посоката ❶ и бавно спуснете оберфрезата надолу, докато фрезерът (18) допре до повърхността на обработвания детайл. Отпуснете отново затегателния лост за застопоряване на дълбочината на фрезозване (12), за да фиксирате тази дълбочина на врязване. Натиснете при нужда затегателния лост за застопоряване на дълбочината на

фрезозване (12) в посоката ❷, за да го фиксирате окончателно.

- Притиснете дълбочинния ограничител (14) надолу, докато допре до степенния ограничител (8). Поставете плъзгача с маркера (10) на позиция "0" на скалата за дълбочината на фрезозване (13).
- Поставете дълбочинния ограничител (14) на желаната дълбочина на фрезозване и затегнете здраво крилчатия винт (9). Внимавайте при това да не измествате плъзгача с маркировката (10).
- Натиснете затегателния лост за застопоряване на дълбочината на фрезозване (12) в посоката ❶ и повдигнете оберфрезата докрай нагоре.

При по-големи дълбочини трябва да извършите фрезозването на няколко прохода с по-малки стъпки. С помощта на степенния ограничител (8) можете да разделите процеса на фрезозване на няколко стъпки. За целта установете желаната дълбочина на фрезозване с най-ниската степен на степенния ограничител и след това изберете за първия проход съответно най-високата степен.

След пробно фрезозване можете да настроите дълбочината на фрезозване точно на желания размер чрез завъртане на ръкохватката (16); завъртане по посока на часовниковата стрелка води до увеличаване на дълбочината на фрезозване, съответно обратно на часовниковата стрелка – до намаляване на дълбочината на фрезозване. При регулиране можете да използвате скалата (15). Един оборот съответства на ход 1,5 mm, една от четирите къси линии в горния край на втулката (15) съответства на изменение от 0,1 mm. Максималното изменение на дълбочината на фрезозване е ±16 mm.

Указания за работа

- ▶ **Предпазвайте фрезера от удари и резки натоварвания.**

Посока и процес на фрезозване (вж. фиг. F)

- ▶ **Фрезозването трябва да се извършва винаги в посока, обратна на въртенето на фрезера (18) (противоположен ход).** При фрезозване в същата посока (еднопосочен ход) електроинструментът може да бъде откъснат от ръцете Ви.

Фрезозване с модул за врязване

Настройте желаната дълбочина на фрезозване.

Поставете електроинструмента с монтиран фрезер върху обработвания детайл и го включете.

Натиснете лоста за отключване за функцията за врязване надолу и бавно спуснете оберфрезата, докато бъде достигната предварително настроената дълбочина на фрезозване. Отпуснете отново освобождаващия лост, за да фиксирате тази дълбочина на спускане.

Изпълнете фрезозването с постоянно подаване.

След приключване на процеса на фрезозване върнете оберфрезата в най-горна позиция.

След приключване на фрезозването изключете електроинструмента.

Фрезование с копиращ модул

Настройте желаната дълбочина на фрезование.

Включете електроинструмента и го доближете до обработваната повърхност.

Изпълнете фрезването с постоянно подаване.

Изключете електроинструмента.

► **Не оставяйте електроинструмента, преди въртенето на фрезера да е спряло напълно.** Въртящите се по инерция режещи инструменти могат да причинят травми.

Фрезование с помощна опора (вж. фиг. G)

При обработване на големи детайли, напр. при фрезование на канали, можете да закрепите към обработвания детайл дъска или шина като помощна опора и да водите мултифункционалната фреза по дължината ѝ. При използване на модул за връзване (38) водете мултифункционалната фреза по плоската страна на антифрикционната плоча по дължината на помощния ограничител.

Фрезование на ръбове/фрезование по профил

При фрезование по ръб или по профил без приспособление за успоредно водене фрезерът трябва да има водещ щифт или търкалящ лагер.

Подведете включения електроинструмент странично към обработвания детайл, докато водещият щифт или лагерът на фрезера допре до обработвания ръб.

Водете електроинструмента успоредно на ръба на детайла. При това внимавайте да не промените наклона му. Твърде силното притискане може да повреди ръба на детайла.

Фрезование с опора за успоредно водене (вж. фиг. H и I)

Вкарайте опората за успоредно водене (28) с направляващите щанги (30) в основната плоча (5) и я затегнете с винтовете (4) на желаното разстояние.

С крилчатите винтове (29) можете да настройвате опората за успоредно водене допълнително по дължина.

С въртящата се ръкохватка (31) можете след развиване на двата крилчати винта (29) да регулирате дължината фино. Едно завъртане отговаря на ход на преместване от 2,0 mm, всяка от чертичките върху въртящото се копче (31) отговаря на промяна на хода на преместване с 0,1 mm. При това следете върхът на центриращия щифт (32) да влезе в повърхността на материала.

С помощта на опорната шина (33) можете да промените ефективната опорна повърхност на опората за успоредно водене.

Водете включения електроинструмент с равномерно подаване и странично притискане на приспособлението за успоредно водене към ръба на обработвания детайл.

Фрезование с водещо колело (вж. фиг. J)

Монтирайте водещото колело (42), както е показано на фиг.

Поставете водещото колело върху извития ръб на плоча.

Фрезование с копираща втулка (вж. фиг. K-L)

С помощта на копиращата втулка (37) можете да пренасяте контурите на макети, респ. шаблони върху обработвания детайл.

Изберете подходяща копираща втулка за дебелината на шаблона. Поради дължината на подаване на копиращата втулка шаблонът трябва да има минимална дебелина от 8 mm.

За използване на копиращата втулка (37) преди това трябва да се постави SDS адаптера на копиращата втулка (34) в антифрикционната плоча (6).

Поставете адаптера на копиращата втулка (34) отгоре върху антифрикционната плоча (6) и го завийте с 2-та закрепваща болта (35). Внимавайте лостът за отключване за адаптера на копиращата втулка (36) да се движи свободно.

Натиснете лоста за отключване (36) по посока на стрелката и поставете копиращата втулка (37) отдолу в SDS адаптера на копиращата втулка (34). При това кодиращите палци трябва да попаднат в предвидените за целта отвори в копиращата втулка (37) с отчетливо прещракване.

Проверете разстоянието от средата на фрезера до ръба на копиращата втулка (вж. „Центриране на основната плоча (вж. фиг. N)“, Страница 13).

► **Изберете фрезер с по-малък диаметър от вътрешния диаметър на копиращата втулка.**

Процес на фрезование

Указание: Не забравяйте, че фрезерът (18) винаги се подава от основната плоча (5). Внимавайте да не повредите шаблона или детайла.

Допреете включения електроинструмент с копиращата втулка (37) до шаблона.

При използване на модул за връзване (38): Натиснете лоста за отключване за функцията за връзване надолу и прекарайте оберфрезата бавно надолу до достигане на настроената дълбочина на фрезование. Отпуснете отново освобождаващия лост, за да фиксирате тази дълбочина на спускане.

Водете електроинструмента с подаващата се копираща втулка (37) по профила на шаблона със странично притискане.

Центриране на основната плоча (вж. фиг. N)

За да бъде разстоянието от оста на фрезера до ръба на копиращата втулка еднакво във всички посоки, копиращата втулка (37) и антифрикционната плоча (6) трябва при необходимост да бъдат центрирани една спрямо друга.

При използване на модул за връзване (38): Натиснете лоста за отключване за функцията за връзване надолу и прекарайте оберфрезата бавно надолу до достигане на настроената дълбочина на фрезование. Отпуснете отново освобождаващия лост, за да фиксирате тази дълбочина на спускане.

Развийте винтовете с цилиндрични глави **(39)** на ок. 2 оборота, така че антифрикционната плоча **(6)** да може да се движи свободно.

Поставете центриращия дорник **(40)** както е показано на изображението в поставката за инструмент. Затегнете на ръка холендровата гайка, така че центриращият дорник да може да се движи свободно.

Подравнете центриращия дорник **(40)** и копиращата вулца **(37)** чрез леко изместване на антифрикционната плоча **(6)**.

Затегнете закрепващите болтове **(39)** отново.

Отстранете центриращия дорник **(40)** от поставката за инструмент.

При използване на модула за връзване **(38)**: Натиснете лоста за отключване за функция за връзване и прекарайте обертфрезата в най-горна позиция.

Фрезоване с прахоуловителен кожух (вж. фиг. O-P)

За обработката на кантовете можете допълнително да използвате прахоуловителен кожух **(41)**.

Захванете прахоуловителния кожух **(41)** с двата винта към основната плоча **(5)**. Прахоуловителният кожух **(41)** може да се закрепи на 3 различни позиции, както е показано на фигурата.

За обработка на гладки повърхности отново сваляте прахоуловителния кожух.

Използвайте FSN-OFA адаптера (1 600 Z00 00G).

Моля, при въпроси и при поръчване на резервни части винаги посочвайте 10-цифрения каталожен номер, изписан на табелката на уреда.

Бракуване

С оглед опазване на околната среда електроинструментът, допълнителните приспособления и опаковката трябва да бъдат подложени на подходяща преработка за повторното използване на съдържащите се в тях суровини.



Не изхвърляйте електроинструменти при битовите отпадъци!

Само за страни от ЕС:

Електрическите и електронни уреди, които вече не могат да се използват, трябва да се събират разделно и да се изхвърлят по екологично съобразен начин. Използвайте обозначените системи за събиране. Грешното изхвърляне може да е вредно за околната среда и за здравето поради възможно съдържащите се опасни вещества.

Поддържане и сервиз

Поддържане и почистване

- ▶ **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**
- ▶ **За да работите добре и безопасно, поддържайте чисти електрическия инструмент и вентилационните отвори.**
- ▶ **Използвайте при екстремни условия на употреба по възможност винаги изсмукваща инсталация. Редовно почиствайте вентилационните отвори с четчица и ползвайте дефектотоков предпазен прекъсвач (PRCD).** При обработване на метали по възможността на електроинструмента може да се отложи токопроводещ прах. Това може да наруши защитната изолация на електроинструмента.

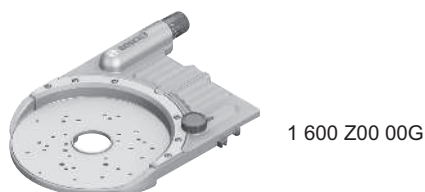
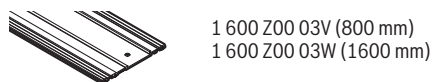
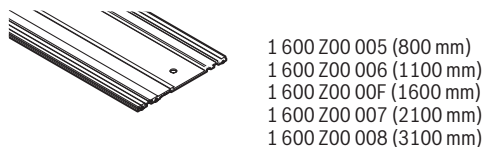
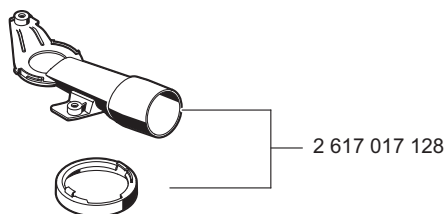
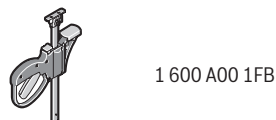
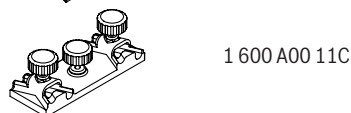
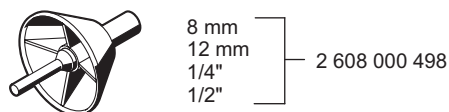
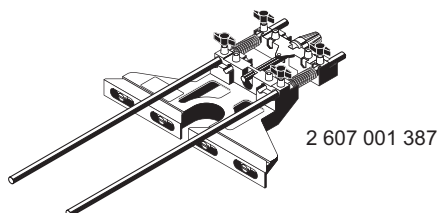
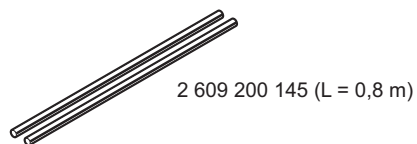
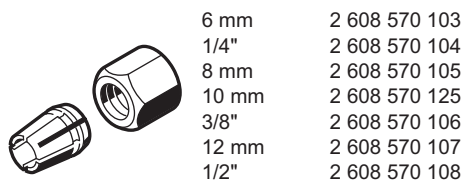
Когато е необходима замяна на захранващия кабел, тя трябва да се извърши в оторизиран сервиз за електроинструменти на **Bosch**, за да се запази нивото на безопасност на **Bosch** електроинструмента.

Клиентска служба и консултация относно употребата

България

Тел.: +359(0)700 13 667

Линкът към нашите сервизни адреси и гаранционни условия ще откриете на последната страница.

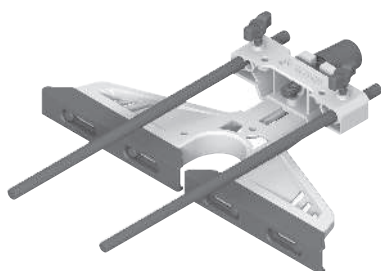




(Metric)
2 608 190 063



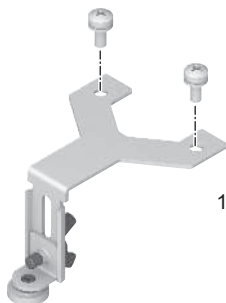
(Inch)
2 608 190 064



1 619 PS3 851



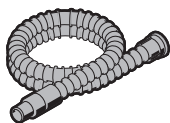
1 619 PS3 850



1 619 PS3 849



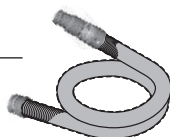
2 610 041 329



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



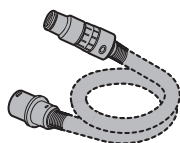
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>